



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

ZAKŁAD CERTYFIKACJI

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (0 22) 57 96 167, 168, (0 22) 825 52 29, fax: (0 22) 57 96 295

ZNAK CERTYFIKACJI

Upoważnia się firmę

SPIROFLEX Spółka z. o.o.
ul. Wojska Polskiego 6 E
39-300 Mielec

producenta wyrobu:


Elementy systemu kominów ceramicznych
w obudowie metalowej:
KOMIN HYBRYDOWY,
KOMIN HYBRYDOWY IZO,
KOMIN HYBRYDOWY IZO TURBO

do stosowania znaku certyfikacji ITB-ZAKŁADOWA KONTROLA PRODUKCJI
w okresie ważności certyfikatu nr 1488-CPD-0142/Z



CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ
KONTROLI PRODUKCJI
1488-CPD-0142/Z

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji


Barbara Dobosz



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


Marek Kaproń

Warszawa, 23.04.2012



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

ZAKŁAD CERTYFIKACJI

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168, fax: (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl



AC 020

CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI WE 1488-CPD-0142/Z

Zgodnie z Dyrektywą Rady Wspólnot Europejskich nr 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 roku w sprawie zbliżenia ustaw, rozporządzeń i przepisów administracyjnych państw członkowskich, dotyczących wyrobów budowlanych, zgodnie ze zmianami dokonanymi przez Dyrektywę nr 93/68/EWG Rady Wspólnot Europejskich z dnia 22 lipca 1993 roku potwierdza się, że wyrób budowlany:

Elementy systemu kominów ceramicznych w obudowie metalowej

KOMIN HYBRYDOWY

Płaszcz zewnętrzny stalowy z blachy 1.4301 grubości min. 0,5 mm. Łączący kit ognioodporny RUDOKIT NT 1350
Typoszereg średnic ceramicznych wkładów kominowych KKV - DN 160+250
Deklarowana odległość od materiałów palnych 50 mm.

KOMIN HYBRYDOWY IZO KOMIN HYBRYDOWY IZO TURBO

Płaszcz zewnętrzny stalowy z blachy 1.4301 grubości min. 0,5 mm. Łączący kit ognioodporny PLEWA
Typoszereg średnic ceramicznych wkładów kominowych OSMOSE - DN 120+200
Deklarowana odległość od materiałów palnych 50 mm.

wprowadzone do obrotu i produkowane przez firmę:

SPIROFLEX Spółka z. o.o.
ul. Wojska Polskiego 6 E, 39-300 Mielec

w zakładzie produkcyjnym:

SPIROFLEX Spółka z. o.o.
ul. Wojska Polskiego 6 E, 39-300 Mielec

Producent przeprowadził wstępne badania typu, wprowadził system zakładowej kontroli produkcji i prowadzi badania próbek pobranych w tym zakładzie zgodnie z planem badań. Jednostka notyfikowana – *Instytut Techniki Budowlanej* – przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągle nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

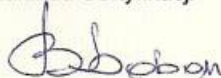
Niniejszy certyfikat potwierdza, że spełnione są wszystkie wymagania dotyczące systemu zakładowej kontroli produkcji opisane w załącznikach ZA norm

EN-13063-1:2005+A1:2007 i EN-13063-2:2005+A1:2007

(odpowiedniki krajowe: PN-EN 13063-1+A1:2009 i PN-EN 13063-2+A1:2009)

Niniejszy certyfikat, wydany po raz pierwszy 11.02.2009 (zaktualizowany 12.02.2010 i 23.04.2012), jest ważny, dopóki wyrób spełnia wymagania zharmonizowanego dokumentu odniesienia i warunki produkcji oraz system zakładowej kontroli produkcji nie uległy istotnym zmianom.

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji


Barbara Dobosz



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


Marek Kaproń

Warszawa, 23.04.2012